

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала  
ПАО «Россети Центр» -  
«Тамбовэнерго»

И.А. Седанов

« 18 » мая 2026 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку болтов, гаек, шайб  
Лот № 203В

### 1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики метизов должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

### 2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается метизы, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей метизов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2 При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3 Метизы должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ Р ИСО 8765 (для болтов с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы классов точности А и В), ГОСТ Р ИСО 4014 (для болтов с шестигранной головкой классов точности А и В), ГОСТ Р ИСО 8676 (для винтов с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы классов точности А и В), ГОСТ Р ИСО 4017 (для винтов с шестигранной головкой классов точности А и В), ГОСТ 17473 (для винтов с полукруглой головкой классов точности А и В), ГОСТ 10620 (для винтов самонарезающих с полупотайной головкой для металла и пластмассы), ГОСТ ISO 8673 (для гаек шестигранных нормальных (тип 1) с мелким шагом резьбы классов точности А и В),



ГОСТ ISO 4032 (для гаек шестигранных нормальных (тип 1) классов точности А и В), ГОСТ 4028 (для гвоздей строительных), ГОСТ 9870 (для гвоздей проволочных оцинкованных для асбоцементной кровли), ГОСТ 11371 (для шайб), ГОСТ 6402 (для шайб пружинных), ГОСТ ISO 7093-1 (для шайб плоских крупной серии класса точности А), ГОСТ ISO 7093-2 (для шайб плоских крупной серии класса точности С), ГОСТ 9066 (для шпилек для фланцевых соединений с температурой среды от 0 °С до 650 °С), ГОСТ 397 (для шплинтов), ГОСТ 10303 (для заклепок с плоской головкой классов точности В и С), ГОСТ 285 (для проволоки колючей одноосновной рифленой), ГОСТ 3826 (для сеток проволочных тканых с квадратными ячейками), ГОСТ 23279 (для сеток арматурных сварных для железобетонных конструкций и изделий), ГОСТ 24137 (для деталей крепления трубопроводов - хомутов), ТУ 2293-027-07500013-95 (для дюбелей пластмассовых), ГОСТ 15150, ГОСТ 15543.1.

#### **2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.**

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения метизов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя метизов, ГОСТ 14192, ГОСТ на конкретные типы метизов. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки метизов должны соответствовать требованиям ГОСТ на конкретные типы метизов.

Способ укладки и транспортировки метизов должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка метизов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы метизов.

**2.5** Каждая партия метизов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ на конкретные типы метизов.

**2.6** Срок изготовления метизов должен быть не более полугода от момента поставки.

### **3. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые метизы должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода метизов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Метизы должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки метизов должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые метизы, на русском языке.

Маркировка метизов должна соответствовать требованиям ГОСТ на конкретные типы метизов. Маркировка метизов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на конкретные типы метизов.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых метизов.

#### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Тамбовэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник Департамента развития услуг и сервисов,  
взаимодействия с клиентами  
филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго»



А.А. Демин